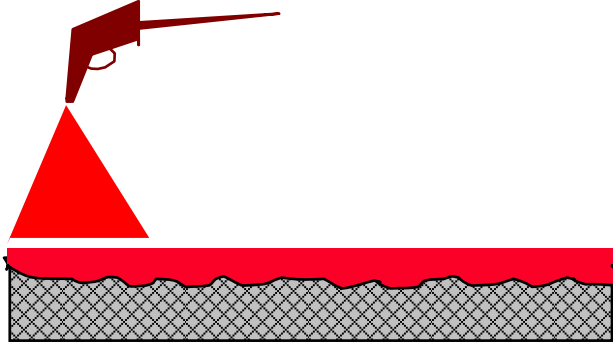


---

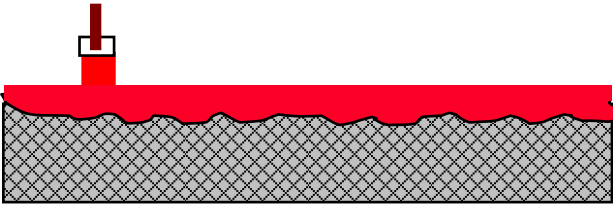
# BOYA UYGULAMASI



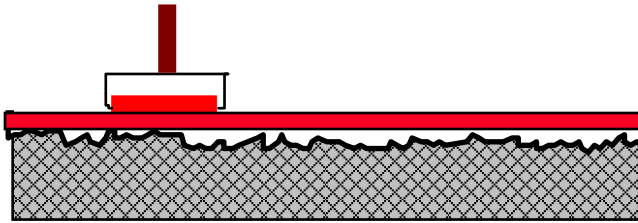
# Uygulama Yöntemleri



**Havasız Tabanca:  
İyi**



**Fırça:  
İyi**



**Rulo:  
Özellikle ilk kat için  
zayıf**



# Fırça Uygulamaları

---

## Avantajlar

- İyi ıslatma
- Boyayı yüzeye bastırır.
- İlk katta rulodan daha iyidir.
- Ulaşmanın zor olduğu bölgelerde kolayca kullanılır.

## Sınırlamalar

- Düşük KFK dan dolayı çok kat gerektirir
- Sabit kalınlıkta bir film oluşturmaz
- Uygulama hızı yavaştır.



# Rulo Uygulamaları

---

## Avantajları

- Uygulama hızlıdır.
- Ulaşması zor bölgelerde kullanılabilir

## Sınırlamalar

- Zayı ıslatma
- İlk katta kullanılamaz
- Boya filmi içerisinde hava bırakır
- Düşük KFK dan dolayı çok kat gerektirir

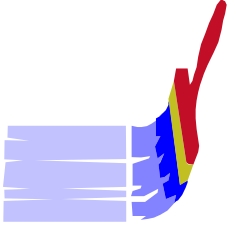




# Rulo Uygulamaları

---



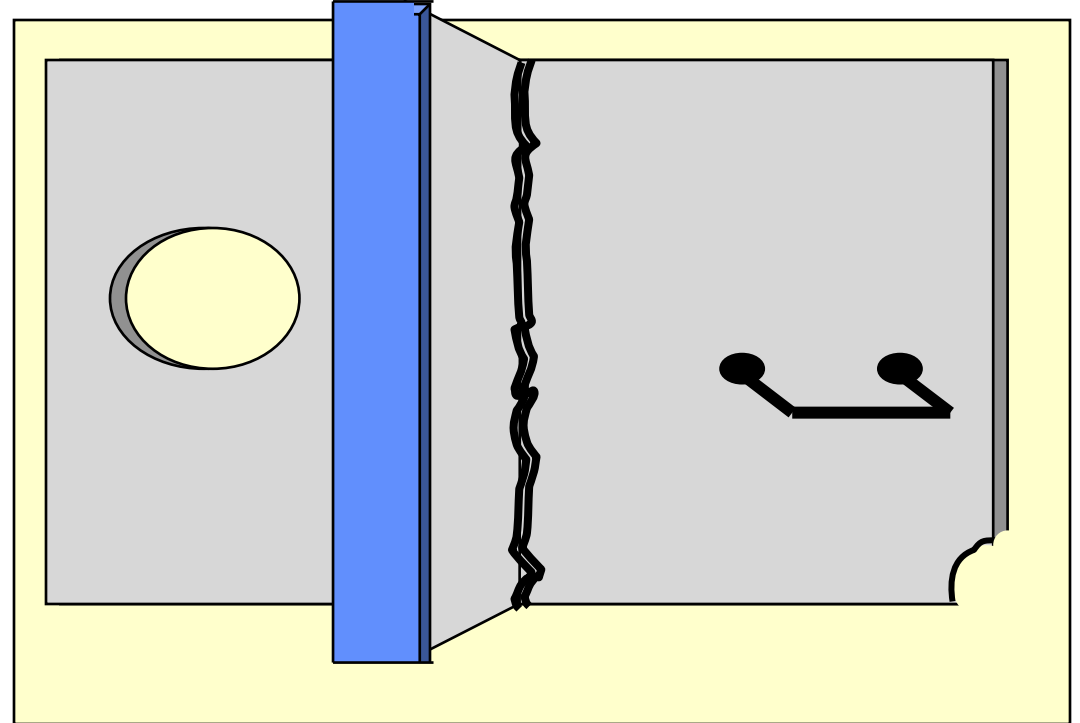


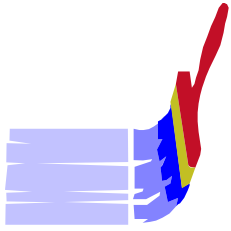
# Uygulama

## Kestirme Uygulamaları

### Fırça İle Kestirme :

- Tabanca girmesi zor olan bölgeler
- Köşe ve kenarlar
- Kaynak Dikişleri

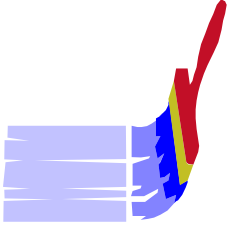




# Kestirmeler

---

Missing  
stripe coating  
leads to  
corrosion



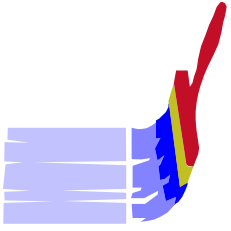
# HAVASIZ TABANCA

---

**Havasız tabancalar 3 bölümden oluşur**

- 1. Hava / Elektrik Motoru**
- 2. Boya Pompası**
- 3. Hortum ve boya tabancası**





# Havasız Tabanca

---

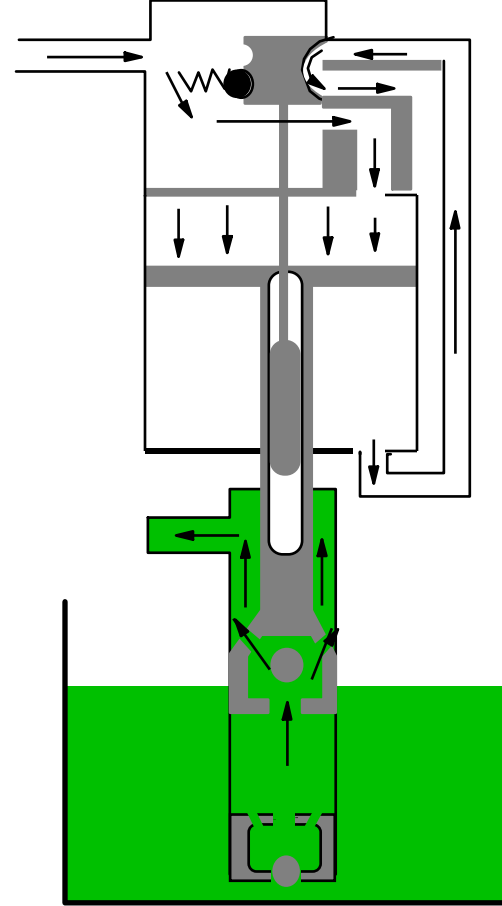
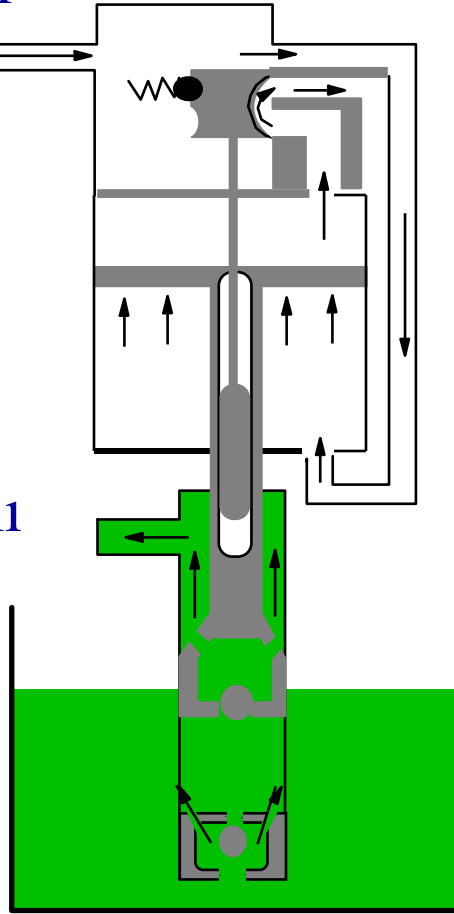




# Havasız Tabanca Çalışma Prensibi.

Basınçlı  
Hava

Basınçlı  
Boya





# Havasız Tabanca

---

**Havasız tabancanın  
kapasitesipompanın hacmine  
bağlıdır**



# Havasız Tabanca Giriş Çıkış Basınçları.

---

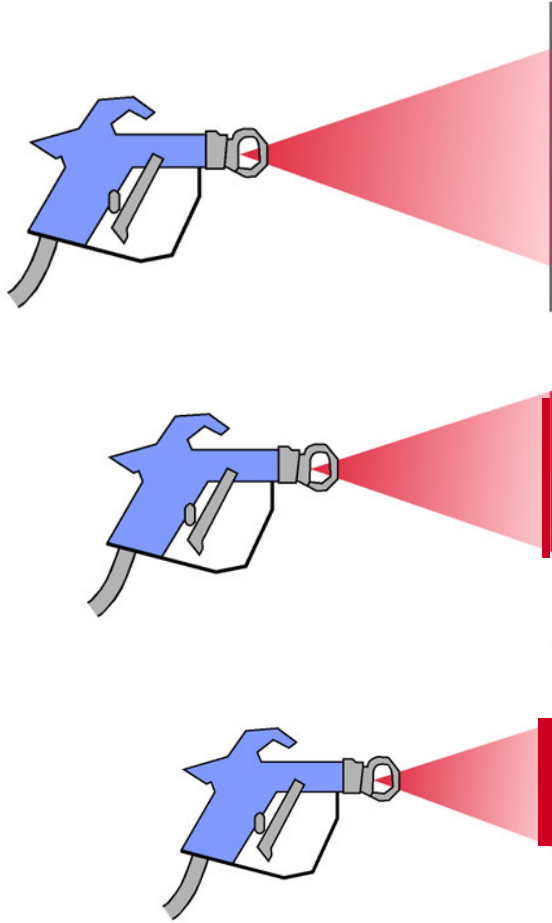
**Örnek: Basınç Oranı 60:1**

**Giriş: 5 kg/cm<sup>2</sup> (Hava)**

**Çıkış: 300 kg/cm<sup>2</sup> (Boya)  
(Teorik)**

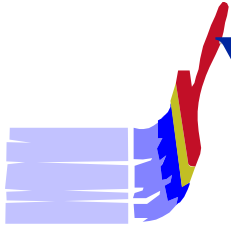


# Boya Film Kalınlığı



## Boya Film Kalınlığı :

- Tabancanın Yüzeyden Uzaklığı
  - Hareketin Hızı
  - Pompa Basıncı
  - Nozul Çapı
- ile deęişir



# Yüzey Hazırlığı ve Boya Uygulamasının En önemli Kuralı:

---

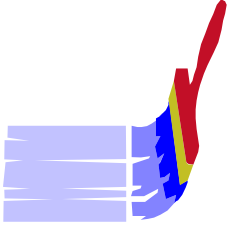
**Boya yapılacak yüzeyin  
sıcaklığı**

**havanın çiglenme noktasından  
en az 3°C yüksek olmalıdır.**



# Havasız Tabaca uyulamaları tehlikeli olabilir.



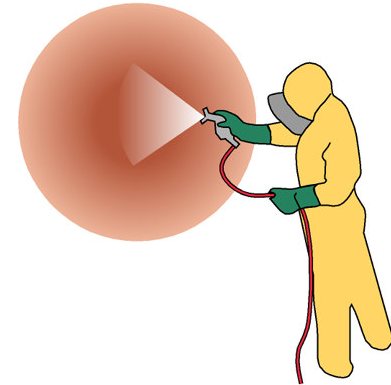


# Neden Havasız Tabanca

---

**Uyulama zamanından tasarruf: 50 - 75%**

- **Fırça ile: 4 katı sürede**
- **Rulo ile: 2 katı sürede**



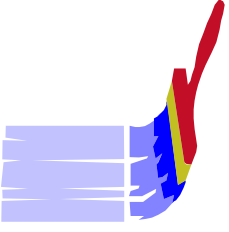




# Uygulama Kuralları

---

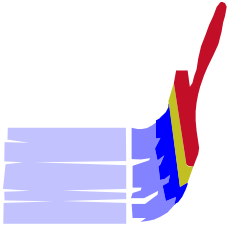
- **Uygun Uzaklıktan (30-60 cm)**
- **Uygun Açı ile (90°)**
- **Bindirme yapılarak  
(50% Çapraz uygulama)**



## Uygulama Kuralları :

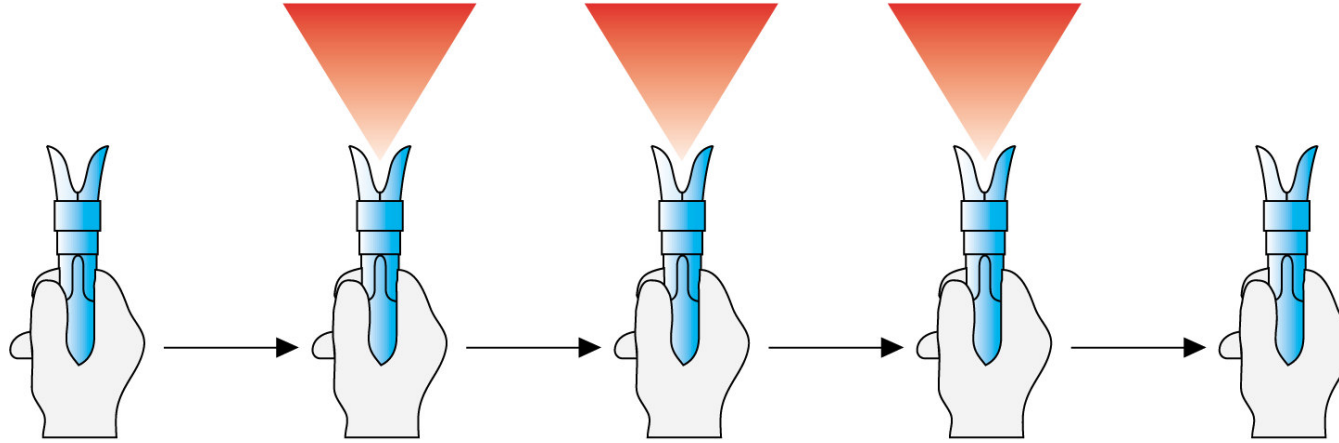
---

- **Tabancayı tetiğe basmadan önce hareket ettiriniz**
- **Tetiği hareketi durdurmadan önce bırakınız**
- **Yumuşak ve sakin hareketlerle uygulayınız**



# Hareket ve Tetik

**Yapı**



**Harekete Başla → Tetiğe Bas**

→

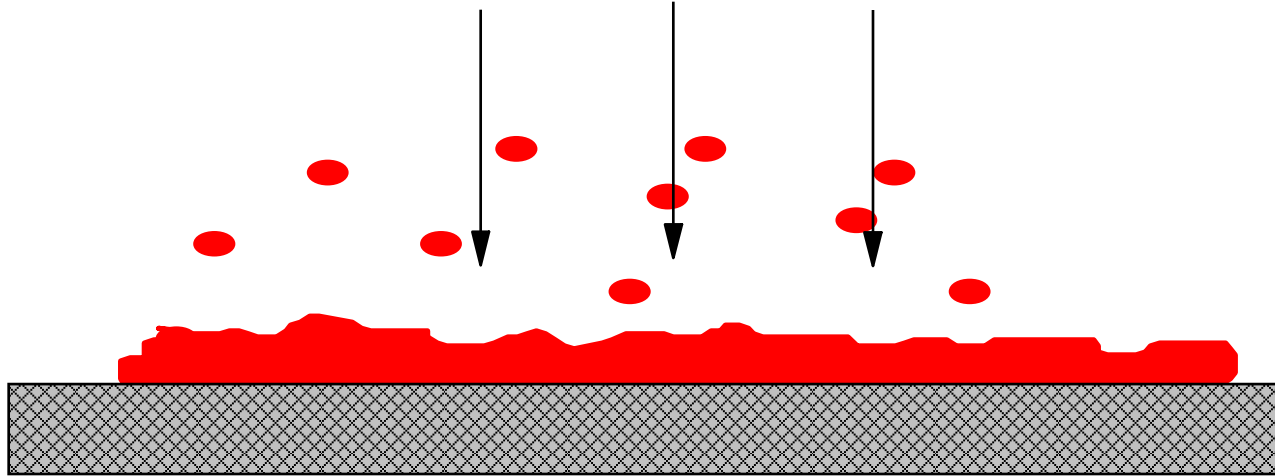
**Tetiği Bırak →**

**Hareketi Durdur**



# Boya Filminin Oluşumu

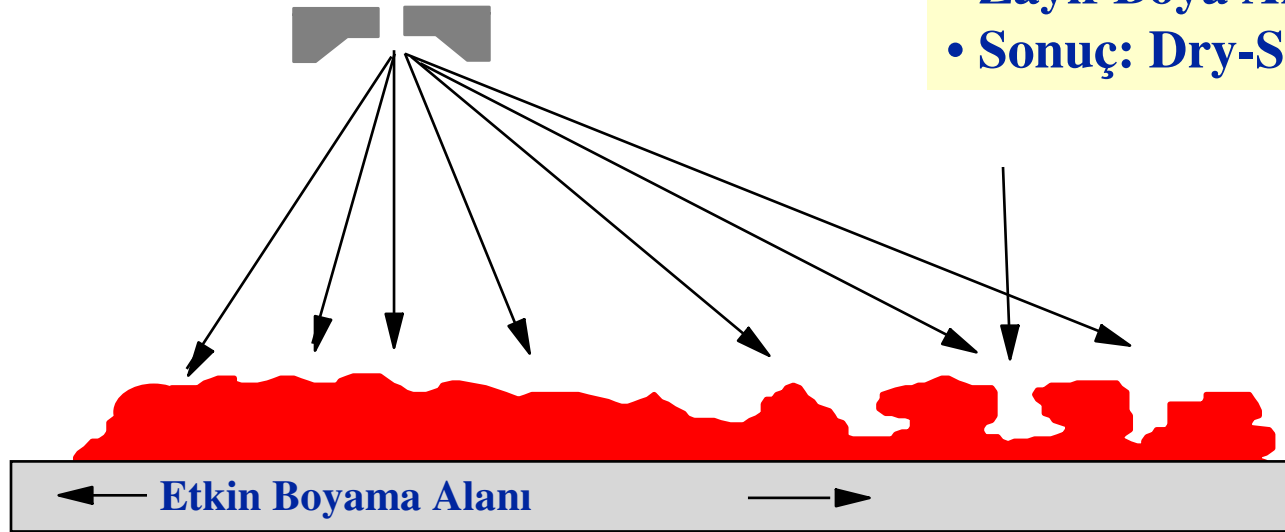
- Damlalar Yapıla Çarptıkça yataylaşır.
- Daha sonra üstüste binerek düzgün bir film oluştururlar



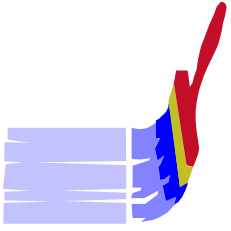


# Overspray ve Dry-spray

- Etkin boya alanının dışında:
- Düşük çarpma etkisi
  - Zayıf Boya Akışı
  - Sonuç: Dry-Spray

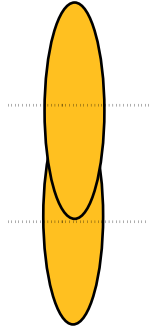


Dry-spray Geniş bir boya açısının sınırlarında oluşur.  
Bu boya filminde düzensizliklere ve zaafiyetlere yol açar

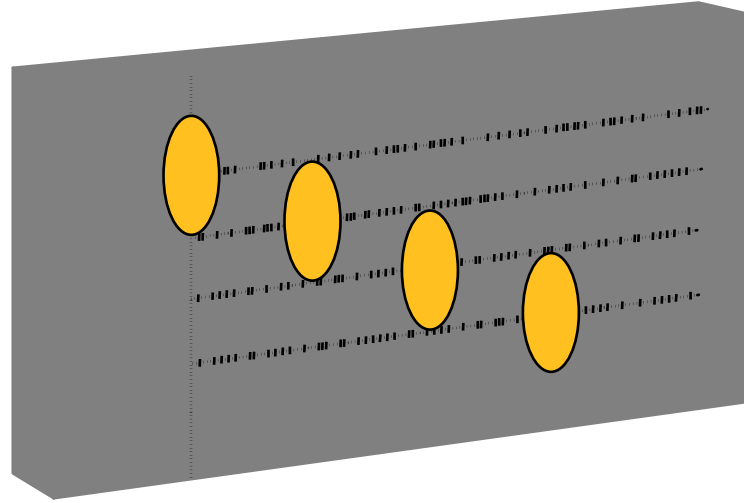


# Havasız Tabanca ile Bindirme

**50 %  
Bindirme**



**Bindirme ile düzgün bir film  
elde edilir**

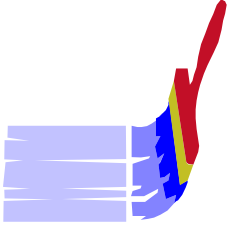




# Havasız tabancanın Yanlış Kullanımı Sonuçları

---

- **Düzgün Olmayan Yüzey**
- **Boya Tozları**
- **Boyada pinholler**
- **Sıkışmış hava**
- **Sıkışmış Solventler**
- **Yüksek Boya Tüketimi**

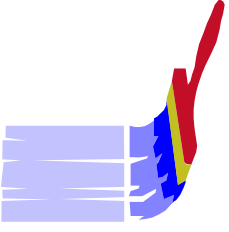


# Kuruma/Kürlenmeyi etkileyen faktörler ?

---

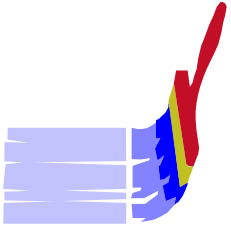
- **Bağıl Nem, %**
- **Havalandırma**
- **Sıcaklık**
- **Film Kalınlığı**
- **Kat sayısı**
- **Solventlerin Buharlaşma hızı**



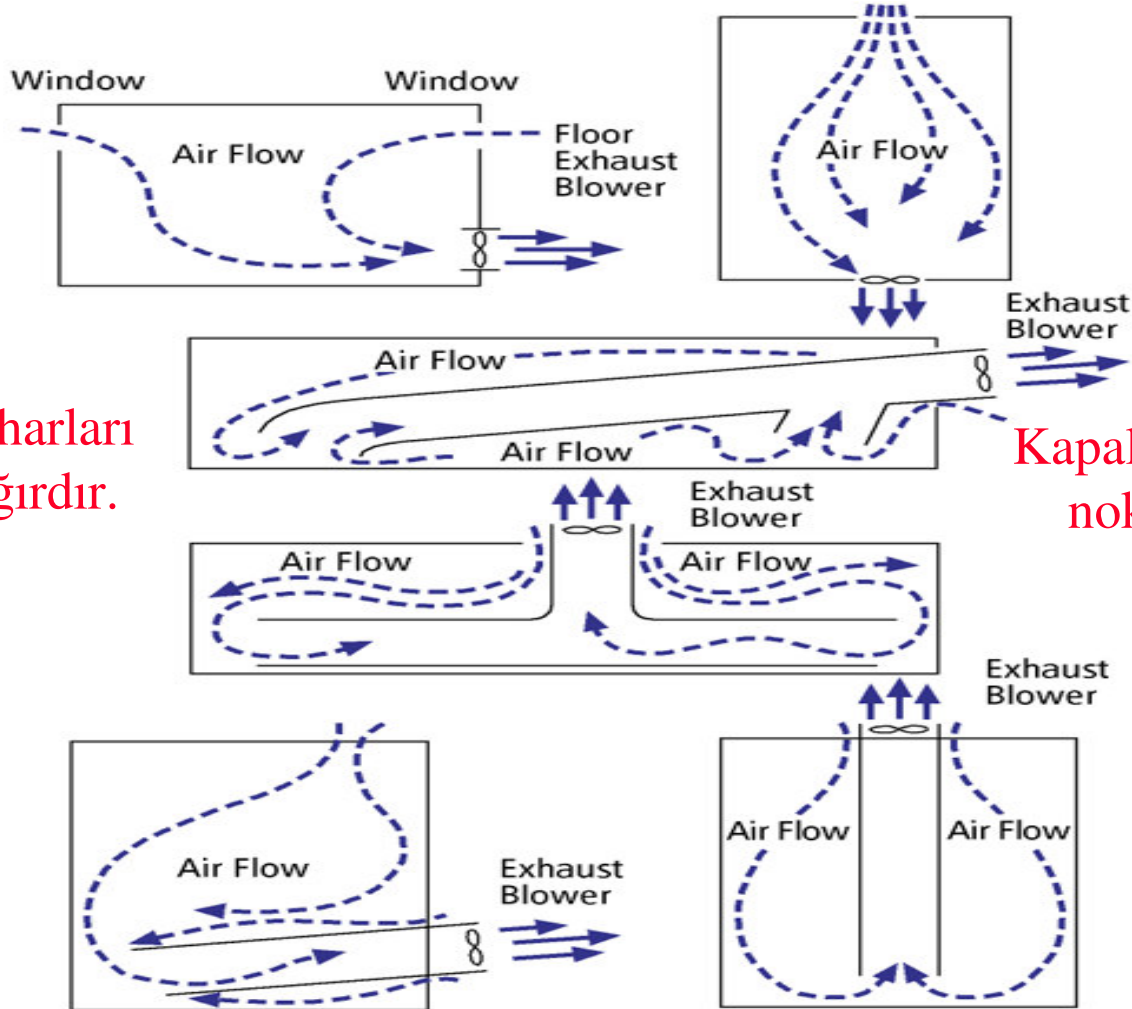


---

**Uygulama öncesi, uygulama sırasında ve sonrasında temizlik, iyi sonuç almanın en önemli faktörlerinden biridir.**



# Havalandırma Doğru Yöntem



Solvent Buharları  
havadan ağırdır.

Kapalı alanların en alçak  
noktalarından emiş  
yapılmalıdır.